

Desde **ENVASES RECICLADOS S.A.**, se ha decidido implantar un Sistema de Gestión de Calidad basado en la norma ISO 9001:2015 con el fin de mejorar la calidad de los envases nuevos que ofrece a sus clientes, imponiendo la marca en el mercado nacional principalmente en el rubro de la agroindustria e industria minera.

La Dirección de la empresa enfoca el Sistema de la Calidad como una manera de organizar su funcionamiento partiendo de unos pilares básicos como son la Calidad de sus productos, la Satisfacción de los Clientes y la Mejora Continua de la eficacia del Sistema de Gestión de Calidad.

Para esto, nuestro Sistema de Gestión de la Calidad se basa en:

- Tener siempre presente las necesidades de nuestros clientes y ofreciendo la mejor relación costo-calidad.
- Demostrar que el compromiso con la calidad es responsabilidad de todos los integrantes de la empresa.
- Obtener la Calidad planificando, ejecutando, revisando y mejorando el Sistema de Gestión, teniendo presente en todo momento el contexto de nuestra organización, tanto interno como externo.
- Colaborar con el cuidado del medio ambiente mediante el reciclado de envases.
- La Calidad se apoya en la mejora continua tanto de los procesos de elaboración de nuestros productos, como de la eficacia del Sistema de Gestión de la Calidad en el que corregir los errores es nuestra prioridad.
- Desarrollar competencias en todo el personal la empresa de modo que cada actividad realizada sea llevada a cabo de manera responsable y eficaz.

La Calidad requiere de la participación y colaboración de todos, por lo que esta Política es difundida a todo el personal de la empresa para su conocimiento y comprensión.

La Dirección

Rio Cuarto, 29 de Mayo 2020